



ESTADO DE MATO GROSSO
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA
Praça João Alberto Zaneti, s/nº - Centro.
Cep: 78.548-000 – Nova Santa Helena - MT
Telefone: (66) 3523-1035 – fax: (66) 3523-1036
E-mail: prefeitura@novasantahelena.mt.gov.br

P. M. N. S. H.
Processo: _____
Fla. nº. _____
Visto: _____

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 029/2021
DISPENSA DE LICITAÇÃO Nº 012/2021

DECISÃO

Vistos, etc....

Após a análise detalhada dos elementos constantes dos autos, e, considerando as razões expendidas, em especial a fala do ilustre Advogado, Dr. Atalias de Lacorte Molinari, RATIFICO, conforme disposto no art. 26 da Lei 8666/93, com fulcro no Artigo 24 da Lei Federal 8.666/93, bem como nas Leis 173/2020 e 13.979/2020, a DISPENSA DE LICITAÇÃO a favor da contratação das empresas **GREEN FARMACEUTICA EIRELI, CNPJ 03.411.908/0001-86; C.A. DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS HOSPITALARES EIRELI, CNPJ 26.457.348/0001-04; DIHOL DISTRIBUIDORA HOSPITALAR LTDA, CNPJ 26.792.580/0001-90; ROTA SERVIÇOS E COMÉRCIO DE PRODUTOS HOSPITALARES EIRELI, CNPJ 19.554.904/0001-97; MD COMERCIO E EMPREENDIMENTOS FARMACEUTICOS LTDA, CNPJ 14.234.142/0001-28 e DROGARIA DO RUBENS, CNPJ 01.894.476/0001-86**, para aquisição de materiais de consumo hospitalar e equipamentos destinados ao tratamento dos pacientes com sintomas de Covid 19, que estão sendo atendidos no “mini hospital e/ou enfermaria” no espaço físico da Escola Municipal Branca de Neve em Nova Santa Helena – MT, perfazendo o valor total da contratação em **R\$ 121.769,23 (Cento e Vinte e Um Mil Setecentos e Sessenta e Nove Reais e Vinte e Três Centavos)**. Dê-se ciência desta decisão aos interessados, providencie-se a celebração do necessário contrato, e o empenhamento da despesa na dotação do orçamento vigente, e publique-se o presente ato na imprensa oficial, conforme estabelecido no art. 26 da já citada lei, para fins de eficácia da RATIFICAÇÃO aqui proferida.

P U B L I Q U E – S E

Nova Santa Helena/MT, 23 de Março de 2021.

PAULINHO BORTOLINI
Prefeito Municipal



ESTADO DE MATO GROSSO

PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA

Praça João Alberto Zaneti, s/nº - Centro.

Cep: 78.548-000 – Nova Santa Helena - MT

Telefone: (66) 3523-1035 – fax: (66) 3523-1036

E-mail: prefeitura@novasantahelena.mt.gov.br

P. M. N. S. H.

Processo: _____

Fla. nº. _____

Visto: _____