

## **AVISO DE PRORROGAÇÃO DE LICITAÇÃO – PREGÃO PRESENCIAL Nº 012/2021**

A Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, através do seu Prefeito Municipal, informa a quem possa interessar que fica PRORROGADA “SINE DIE” a abertura da licitação do Pregão Presencial nº 012/2021, cujo objeto é a *Contratação de empresa para prestação de serviços em manutenção de iluminação pública da cidade de Nova Santa Helena e área urbana isolada de Vila Atlântica e dos edifícios públicos da prefeitura municipal de Nova Santa Helena/MT*, para nova data a ser definida e publicada neste Jornal Oficial e no site da Prefeitura de Nova Santa Helena: [www.novasantahelena.mt.gov.br](http://www.novasantahelena.mt.gov.br) (Ícone: **SIC** - Serviço de Informação ao Cidadão ), devido à Pregoeira Oficial e o Pregoeiro Suplente desta Municipalidade se encontrarem afastados de suas atividades, em razão de que foram acometidos pelo vírus Covid 19.

Nova Santa Helena/MT, em 05 de abril de 2021.

**PAULINHO BORTOLINI**  
Prefeito Municipal

**Publique-se**