

RESULTADO DE LICITAÇÃO – PREGÃO PRESENCIAL Nº 011/2021 – SRP

A Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, através de sua Pregoeira e Equipe de Apoio, torna público o RESULTADO do julgamento da licitação referente ao Pregão Presencial nº 011/2021, cujo objeto é o registro de preços para Aquisição de Material de Consumo e Produtos Químicos para Manutenção do Departamento de Água e Esgoto da Secretaria Municipal de Transportes, Obras e Serviços Públicos de Nova Santa Helena/MT. Sagraram-se vencedoras as seguintes empresas:

EDSON FURQUIM ME com o valor total de R\$ 23.370,50;

QUEST COMERCIO E SERVICOS PARA SANEAMENTO E PRODUTOS QUIMICOS LTDA com o valor total de R\$ 31.972,40;

INDÚSTRIA QUÍMICA CMT LTDA com o valor total de R\$ 55.084,50.

VALOR TOTAL LICITADO: R\$ 110.427,40

Nova Santa Helena/MT, 31 de Março de 2021.

EDINALVA NUNES

Pregoeira Oficial

Publique-se