

RESULTADO DE LICITAÇÃO - PREGÃO ELETRÔNICO Nº 004/2021 - SRP

A Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, através de sua Pregoeira e Equipe de Apoio, torna público o **RESULTADO** do julgamento referente ao **Pregão Eletrônico nº 004/2021**, cujo objeto é o registro de preços para futura e eventual aquisição de combustíveis para manutenção da frota de veículos, máquinas e equipamentos de diversas secretarias municipais e gabinete do prefeito de Nova Santa Helena/MT. Sagrou-se vencedora a seguinte empresa:

EMPRESA	ITEM	VLR. TOTAL (R\$)
L. M. COMBUSTÍVEIS SANTA HELENA LTDA	ETANOL	118.140,00
L. M. COMBUSTÍVEIS SANTA HELENA LTDA	GASOLINA COMUM	415.380,00
L. M. COMBUSTÍVEIS SANTA HELENA LTDA	DIESEL COMUM	1.031.680,00
L. M. COMBUSTÍVEIS SANTA HELENA LTDA	DIESEL S-10	626.220,00

Nova Santa Helena/MT, 26 de Fevereiro de 2021

EDINALVA NUNES
Pregoeira Oficial

Publique-se