



ESTADO DE MATO GROSSO  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA**

Praça João Alberto Zaneti, s/nº - centro  
Cep: 78.548-000 – Nova Santa Helena - MT  
Telefone: (66) 3523-1035 – fax: (66) 3523-1036  
E-mail: prefeitura@novasantahelena.mt.gov.br

**P. M. N. S. H.**

Processo: \_\_\_\_\_  
Flª. nº. \_\_\_\_\_  
Visto: \_\_\_\_\_

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO**

**MODALIDADE:** PREGÃO PRESENCIAL Nº 036/2021 – SRP

**PROCESSO ADMINISTRATIVO:** Nº 077/2021

**TIPO DE LICITAÇÃO:** MENOR PREÇO POR ITEM

**PAULINHO BORTOLINI**, Prefeito Municipal de Nova Santa Helena, Estado de Mato Grosso, usando das atribuições que lhes são inerentes, respeitados os princípios legais correlatos, profere o seguinte TERMO DE HOMOLOGAÇÃO.

I – O certame, aberto pela Pregoeira Oficial e Equipe de Apoio da Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, solicitado por este Gabinete e pelas Secretarias Municipais de Saúde e Saneamento; Educação, Cultura, Desporto e Lazer; Agricultura, Meio Ambiente e Turismo; Assistência Social e Obras, Transportes e Serviços Públicos, quanto aos atos praticados, verifica-se que foram realizados de conformidade com o Edital, reconhecendo-os como legais, legítimos e válidos;

II – Quanto às despesas decorrentes da contratação, objeto da Licitação, serão indicadas em momento oportuno, no processo de utilização da Ata de Registro de Preços.

Diante do exposto e em cumprimento às Leis nº 10.520/2002 e 8.666/93 e suas alterações, Eu **PAULINHO BORTOLINI**, considerando os atos do certame como válidos e convenientes ao interesse público municipal, **HOMOLOGO** nesta data o Processo Licitatório Sob Modalidade **Pregão Presencial nº 036/2021**, o qual tem por objeto o Registro de Preços para futura e eventual aquisição de lubrificantes de 1º linha, filtros, material de limpeza e conservação de veículos automotivos em geral, para suprir a demanda da frota de veículos e maquinas da Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, cujo certame teve como vencedoras as empresas:

- P. B. JUNIOR NETO com o valor total de R\$ 24.951,06;
- ARAUJO CASTRO COMÉRCIO LTDA com o valor total de R\$ 121.427,08;
- M. C. COMÉRCIO DE PRODUTOS AUTOMOTIVOS LTDA com o valor total de R\$ 136.755,66;
- DISTRIBUIDORA DE AUTO PEÇAS DOIS IRMÃOS LTDA com o valor total de R\$ 186.906,56.

**VALOR TOTAL HOMOLOGADO: R\$ 470.040,36**

Nova Santa Helena/MT, 17 de setembro de 2021.

**PAULINHO BORTOLINI**  
Prefeito Municipal