



# PREFEITURA DE NOVA SANTA HELENA

TRABALHO COM TRANSPARÊNCIA E RESULTADO

Gestão 2021/2024



## PORTARIA Nº 052/2023

**DATA:** 08 de março de 2023

**SÚMULA:** Dispõe sobre transferência de servidores de Secretarias e dá outras providências.

**PAULINHO BORTOLINI, PREFEITO MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA, ESTADO DE MATO GROSSO**, no uso de suas atribuições legais;

### RESOLVE:

**Art. 1º. TRANSFERIR** o servidor **RUBENS ANTONIO BARCELOS LEITE**, inscrito sob a matrícula de nº 1364, para a Secretaria Municipal de Educação, Cultura, Desporto e Lazer, a partir desta data.

**Art. 2º.** Esta Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

**Art. 3º.** Revoga-se disposições em contrário.

Gabinete do Prefeito Municipal  
Nova Santa Helena, Estado de Mato Grosso  
08 de março de 2023.

**PAULINHO BORTOLINI**  
Prefeito Municipal

**REGISTRE-SE  
PUBLIQUE-SE  
CUMPRA-SE.**

Publicado e afixado no mural desta Prefeitura Municipal no período de 08/03/2023 a 08/04/2023.