



# PREFEITURA DE NOVA SANTA HELENA

TRABALHO COM TRANSPARÊNCIA E RESULTADO  
Gestão 2021/2024



**PORTARIA N° 302/2022**

**DATA:** 19 de setembro de 2022

**SÚMULA:** “CONSTITUI COMISSÃO ESPECIAL DE JULGAMENTO DO CONCURSO DE PROJETOS N. 001/2022 DO MUNICÍPIO DE NOVA SANTA HELENA/MT, E DÁ OUTRAS PROVIDÊNCIAS”.

**PAULINHO BORTOLINI**, Prefeito Municipal de Nova Santa Helena, Estado de Mato Grosso, no uso de suas atribuições legais:

**CONSIDERANDO** o que preceitua a Lei Federal n. 9.790 de 23 de março de 1999, regulamentada pelo Decreto Federal n. 3.100 de 30 de junho de 1999, no que concerne à formação de Comissão Julgadora para o Concurso de Projetos n. 001/2022, da Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT;

**RESOLVE:**

**Art. 1º. CONSTITUIR** a Comissão Especial de Julgamento do Concurso de Projetos n. 001/2022 da Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena/MT, designando os membros abaixo relacionados:

**EDINALVA NUNES – Presidente;**

**CAMILA CARRARA ZANETI URGNIANI – Secretária;**

**FATIMA SABINO DOS SANTOS – Membro;**

**FRANCIANE PAULATTI SUR – Membro;**

**Membros representantes:**

**JANAINA MATHEUS DE NADAI – Secretária Municipal de Saúde;**

**ANY ELLEN RODRIGUES - Representante do Conselho Municipal de Saúde;**



# PREFEITURA DE NOVA SANTA HELENA

TRABALHO COM TRANSPARÊNCIA E RESULTADO  
Gestão 2021/2024



**Art. 2º.** A Comissão constituída será responsável por analisar e julgar o conjunto de propostas realizadas pelas entidades participantes do Concurso de Projetos n. 001/2022, realizando a classificação das propostas em conformidade com as regras previstas no Edital, devendo observar os procedimentos necessários ao bom andamento.

**Art. 3º.** Essa Portaria entra em vigor na data de sua publicação.

**Art. 4º.** Revogam-se as disposições em contrário.

Gabinete do Prefeito Municipal

Nova Santa Helena, Estado de Mato Grosso

19 de setembro de 2022.

**PAULINHO BORTOLINI**

**PREFEITO MUNICIPAL**

**REGISTRE-SE  
PUBLIQUE-SE  
CUMPRA-SE.**

**Publicado e afixado no mural desta Prefeitura Municipal no período de 19/09/2022 a 19/10/2022.**