



PREFEITURA DE NOVA SANTA HELENA

TRABALHO COM TRANSPARÊNCIA E RESULTADO
Gestão 2021/2024



PORTARIA Nº 237/2022

DATA: 26 de julho de 2022

SÚMULA: Nomeia servidores para exercer a função de fiscais de Contrato e dá outras providências;

PAULINHO BORTOLINI, PREFEITO MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA, ESTADO DE MATO GROSSO, no uso de suas atribuições legais;

Considerando que Os contratos administrativos de que trata a Lei nº 8.666 de 21 de junho de 1993, suas alterações posteriores e demais dispositivos legais, serão acompanhados e fiscalizados por servidores previamente designados pela autoridade competente, na forma prevista no art. 67 da Lei nº 8.666/9;

Considerando que o fiscal é o representante da Administração Pública Municipal, responsável pelo acompanhamento e fiscalização dos contratos, de forma a garantir que seja cumprido o disposto nos respectivos instrumentos e atendidas as normas orçamentárias e financeiras da Administração Pública, devendo informar a Administração sobre vícios, irregularidades ou baixa qualidade dos serviços prestados e produtos entregues pela contratada, propondo soluções para regularização das faltas e defeitos observados e indicando a necessidade de sanções ao Prefeito Municipal.

Considerando que A portaria de nomeação do fiscal de contratos será editada pela Chefe do Poder Executivo, antes da celebração do contrato, no qual constará cláusula com o nome do fiscal e o número da referida Portaria.

RESOLVE:

Art. 1º. Nomear o servidor **GIÓRGEO JOSÉ SPAGNOL**, inscrito sob a matrícula de nº **520** como Titular e o servidor **BENTO DOS SANTOS**, inscrito sob a matrícula de nº **717** como Suplente, para acompanhar e fiscalizar os Contratos, conforme abaixo relacionadas.

CONTRATO	062/2022
OBJETO:	AQUISIÇÃO DE 1(UMA) CARRETA METÁLICA BASCULANTE 6TON.,1(UM) DISTRIBUIDOR DE ADUBO, CALCÁRIO E FERTILIZANTES 8TON., 1(UM) DISTRIBUIDOR DE FERTILIZANTES CÔNICO 600I PARA APOIO ÀS ATIVIDADES AGRÁRIAS DESENVOLVIDAS NO MUNICÍPIO, CONFORME ABAIXO DESCRITO E PROPOSTA DO PREGÃO ELETRÔNICO Nº027/2022.
EMPRESA:	DELBA VICENTINI CREMASCO – ME
CNPJ Nº:	03.138.598/0001-78
CONTRATO	063/2022



PREFEITURA DE NOVA SANTA HELENA

TRABALHO COM TRANSPARÊNCIA E RESULTADO

Gestão 2021/2024



OBJETO:	AQUISIÇÃO DE 1(UMA) CARRETA METÁLICA BASCULANTE 6TON.,1(UM) DISTRIBUIDOR DE ADUBO, CALCÁRIO E FERTILIZANTES 8TON., 1(UM) DISTRIBUIDOR DE FERTILIZANTES CÔNICO 600I PARA APOIO ÀS ATIVIDADES AGRÁRIAS DESENVOLVIDAS NO MUNICÍPIO.
EMPRESA:	FOUTE INDSTURIA AGRICOLA LTDA
CNPJ Nº:	36.416.243/0001-52

Art. 2º. Esta Portaria entrará em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Gabinete do Prefeito Municipal de Nova Santa Helena,
Estado de Mato Grosso, em 26 de julho 2022.

PAULINHO BORTOLINI
PREFEITO MUNICIPAL

**REGISTRE-SE
PUBLIQUE-SE
CUMPRA-SE.**

Publicado e afixado no mural desta Prefeitura Municipal no período de 26/07/2022 a 26/08/2022.