



**ESTADO DE MATO GROSSO**  
**PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA**

PRAÇA JOÃO ALBERTO ZANETI, S/Nº - CENTRO  
CEP: 78.548-000 – NOVA SANTA HELENA - MT  
TELEFONE: (66) 3523-1035 – FAX: (66) 3523-1036  
e-mail: prefeitura@novasantahelena.mt.gov.br

---

**DECRETO Nº. 041/2021**

**Decreta Luto Oficial de três dias em todo território do Município de Nova Santa Helena.**

**EXMO SR. PREFEITO MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA, ESTADO DE MATO GROSSO, SR. PAULINHO BORTOLINI, NO USO DE SUAS ATRIBUIÇÕES LEGAIS.**

**Considerando** o falecimento do Sr. JOSE CARLOS CARRARA, membro de uma família tradicional em nosso município, ocorrido no dia de hoje, dia 17 de junho do corrente ano;

**DECRETA**

**Artigo 1º** - Fica decretado Luto Oficial dias 18, 19 e 20 de junho, em todo território do Município de Nova Santa Helena, em homenagem póstuma ao Sr. Jose Carlos Carrara.

**Artigo 2º** - Este Decreto entrará em vigor na data de sua publicação, revogadas as disposições em contrário.

Gabinete do Prefeito Municipal de Nova Santa Helena, Estado de Mato Grosso, em 17 de junho de 2.021.

**PAULINHO BORTOLINI**  
Prefeito Municipal

**Registre-se**  
**Publique-se**  
**Cumpra-se**