

EDITAL DE PUBLICAÇÃO Nº 002/2021
CONTAS ANUAIS DE GESTÃO 2020

PAULINHO BORTOLINI, Prefeito Municipal de Nova Santa Helena-MT, no uso das atribuições legais e no artigo 31, § 3º da Constituição Federal, e no Artigo 209 da Constituição do Estado de Mato Grosso, **FAZ SABER** que a partir de 15 de fevereiro à 15 de abril de 2021, as **CONTAS ANUAIS DE GESTÃO DO EXERCÍCIO DE 2020** da Prefeitura Municipal de Nova Santa Helena estarão à disposição dos munícipes na sede da Prefeitura e na Câmara Municipal para apreciação e exame dos interessados em horário normal de expediente.

Nova Santa Helena - MT, 11 de fevereiro de 2021.

PAULINHO BORTOLINI
PREFEITO MUNICIPAL